

Ogłoszenie powiązane:

**Ogłoszenie nr 51422-2014 z dnia 2014-02-13 r.** Ogłoszenie o zamówieniu - Grudziądz

Remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przewiduje się wykonać w czterech następujących technologiach: Część 1. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej pozyskanej z recyklera. Przed przystąpieniem do prac należy ustawić...

Termin składania ofert: 2014-02-28

---

**Numer ogłoszenia: 57018 - 2014; data zamieszczenia: 18.02.2014**

## OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

**Ogłoszenie dotyczy:** Ogłoszenia o zamówieniu.

**Informacje o zmienianym ogłoszeniu:** 51422 - 2014 data 13.02.2014 r.

### **SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

Zarząd Dróg Miejskich w Grudziądzu, ul. gen. Józefa Hallera 79, 86-300 Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie, tel. 0-56 45 10 395, fax. 0-56 45 10 395.

### **SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU**

**II.1) Tekst, który należy zmienić:**

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4.
- **W ogłoszeniu jest:** Remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przewiduje się wykonać w czterech następujących technologiach: Część 1. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej pozyskanej z recyklera. Przed przystąpieniem do prac należy ustawić oznakowanie pionowe, na podstawie projektu organizacji ruchu na czas prowadzenia robót w pasie drogowym, opracowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami, i zatwierdzonym przez zarządzającego ruchem na drodze. Przygotowanie uszkodzonego miejsca do naprawy obejmuje wykonanie następujących prac: - pionowe obcięcie krawędzi uszkodzenia diamentowymi tarczami, nadając uszkodzeniu kształt prostej figury geometrycznej (czworokąta, pięciokąta, trapezu) na głębokość najgłębszego uszkodzenia oraz usunięcie rumoszu z placu budowy, -usunięcie ewentualnej wody opadowej, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu powietrznosuchego, -dokładne oczyszczenie dna i krawędzi uszkodzonego miejsca, -dokładne spryskanie dna i boków naprawianego miejsca szybkozspadawą kationową emulsją asfaltową w ilości 0,5 l/m<sup>2</sup>. Zamiast spryskania ścianek bocznych można alternatywnie przykleić samoprzylepne taśmy kauczukowo-asfaltowe, -wbudowanie (z zachowaniem istniejącej niwelety nawierzchni) mieszanki mineralno-bitumicznej w jednej lub dwóch warstwach w zależności od głębokości uszkodzenia nawierzchni, -zagęszczenie poszczególnych warstw wbudowanej mieszanki za pomocą walca lub zagęszczarki płytowej. -

polanie asfaltem powierzchni złącza roboczego, -obmiar wykonanych robót w metrach kwadratowych (przy założeniu 0, 13 Mg/m<sup>2</sup> wbudowanej mieszanki mineralno-bitumicznej), -płatność za 1 Mg po dokonaniu odbioru. Część 2. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej pozyskanej z otaczarki. Przed przystąpieniem do prac należy ustawić oznakowanie pionowe, na podstawie projektu organizacji ruchu na czas prowadzenia robót w pasie drogowym opracowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami, i zatwierdzonym przez zarządzającego ruchem na drodze. Przygotowanie uszkodzonego miejsca do naprawy obejmuje wykonanie następujących prac: - pionowe obcięcie krawędzi uszkodzenia najlepiej diamentowymi tarczami, nadając uszkodzeniu kształt prostej figury geometrycznej (czworokąta, pięciokąta, trapezu) na głębokość najgłębszego uszkodzenia oraz usunięcie rumoszu z placu budowy, -usunięcie ewentualnej wody opadowej, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu powietrznosuchego, -dokładne oczyszczenie dna i krawędzi uszkodzonego miejsca, -dokładne spryskanie dna i boków naprawianego miejsca szybko rozpadową kationową emulsją asfaltową w ilości 0,5 l/m<sup>2</sup>. Zamiast spryskania ścianek bocznych można alternatywnie przykleić samoprzylepne taśmy kauczukowo-asfaltowe, -wbudowanie (z zachowaniem istniejącej niwelety nawierzchni) mieszanki mineralno-bitumicznej w jednej lub dwóch warstwach w zależności od głębokości uszkodzenia nawierzchni, -zagęszczenie poszczególnych warstw wbudowanej mieszanki za pomocą walca lub zagęszczarki płytowej. - polanie asfaltem powierzchni złącza roboczego, -obmiar wykonanych robót w metrach kwadratowych (przy założeniu 0, 13 Mg/m<sup>2</sup> wbudowanej mieszanki mineralno-bitumicznej). -płatność za 1 Mg po dokonaniu odbioru. Część 3. Technika sprysku lepiszczem i posypania kruszywem przy użyciu remontera. Przygotowanie nawierzchni do naprawy. Trwałość naprawy nawierzchni zależy w bardzo dużym stopniu od dokładności jej oczyszczenia z uszkodzonych fragmentów nawierzchni i innych zanieczyszczeń. W szczególnych przypadkach (bardzo duże zanieczyszczenie) oczyszczenie nawierzchni należy wykonać szczotkami mechanicznymi lub poprzez splukanie wodą (z odpowiednim wyprzedzeniem dla wyschnięcia nawierzchni). Oznakowanie robót. Ze względu na specyfikę robót przy wykonywaniu remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznej grysami na sucho, Wykonawca w sposób szczególny jest zobowiązany do przestrzegania zasad bezpieczeństwa ruchu drogowego w czasie prowadzenia robót. Znaki powinny być odblaskowe, czyste i w razie potrzeby czyszczone, odnawiane lub wymieniane na nowe. Projekt oznakowania robót Wykonawca uzgodni z organem zarządzającym ruchem (uwzględniając zastosowanie takich urządzeń jak: pachołki drogowe z pulsującymi światłami ostrzegawczymi, tymczasowe bariery ochronne wydzielające powierzchnię wyłączoną z ruchu itp.). Warunki przystąpienia do robót. Remont nawierzchni bitumicznej grysami na sucho można wykonywać w okresie, gdy temperatura otoczenia nie jest niższa od +10°C przy stosowaniu asfaltowej emulsji kationowej i nie niższa od + 15°C przy stosowaniu innych lepiszcz.

Temperatura remontowanej nawierzchni powinna być nie niższa niż +5°C przy emulsji asfaltowej i + 10°C przy innych lepisszczach bezwodnych. Nie dopuszcza się przystąpienia do robót podczas opadów atmosferycznych. Wykonanie robót. W zależności od tekstury naprawianej nawierzchni należy zastosować odpowiednie uziarnienie gysu ( od 2,0 - 4,0 mm, od 4,0 - 6,3 mm i 8,0 - 12,8 mm ). Remonter umożliwi oczyszczenie naprawianego miejsca sprężonym powietrzem, a następnie poprzez tę samą dyszę natrykiwana jest warstewka gorącej emulsji asfaltowej. Następnie przy użyciu tej samej dyszy natrykuje się pod ciśnieniem naprawiane miejsce kruszywem otoczonym (w dyszy) emulsją. W końcowej fazie należy zastosować natrysk naprawianego miejsca kruszywem frakcji 2/4 mm. Bezpośrednio po tak wyremontowanym miejscu może odbywać się ruch samochodowy. Część 4. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno. Mieszanka mineralno-asfaltowa przeznaczona jest do całorocznych robót utrzymaniowych nawierzchni bitumicznych, takich jak remontów cząstkowych, usuwania skutków przekopów, deformacji nawierzchni, uzupełniania nawierzchni wokół studzienek ściekowych i włazów kanałowych. Mieszanka 0/6,3 przeznaczona jest do remontów miejscowych uszkodzeń o gł. nie mniejszej niż 1 cm. Maksymalna grubość pojedynczej warstwy z mieszanki nie może przekroczyć 2 cm po zagęszczeniu. Dla mieszanki 0/8 maksymalna grubość pojedynczej warstwy nie może przekroczyć 4 cm po zagęszczeniu, przy gł. wyboju nie mniejszej niż 2 cm. Wykonanie warstwy z mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno. Przed wypełnieniem ubytku nawierzchni mieszanką mineralno-asfaltową na zimno, z jego krawędzi i dna należy usunąć luźne części i zanieczyszczenia. W przypadku głębszych ubytków należy wypełniać je kolejnymi warstwami, po uprzednim mechanicznym lub ręcznym zagęszczeniu warstwy niższej. Górna powierzchnia zagęszczonej warstwy powinna wystawać nad powierzchnię istniejącej nawierzchni od 3 do 5 mm. Wyremontowana nawierzchnia może zostać oddana do ruchu natychmiast po wykonaniu remontu. Mieszanka może być stosowana w przedziale temperatur od -20 do +40°C z wyjątkiem okresów intensywnych opadów atmosferycznych. W przypadku temperatury otoczenia poniżej 0°C mieszankę należy składować poprzez umieszczenie jej w pomieszczeniu o temperaturze nie niższej od 15°C, na okres minimum 12 godzin, w celu zapewnienia urabialności oraz możliwości odpowiedniego zagęszczenia. 3.2. Przed podpisaniem umowy oraz w jej trakcie Wykonawca w zależności od zakresu robót oraz sposobu ich wykonania, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu, którego ilość musi być wystarczająca do wykonania zadania. Dla części pierwszej - technologia wbudowania w ubytki nawierzchni mieszanki mineralno-bitumicznej z recyklera: co najmniej dwóch recyklerów do wytwarzania na gorąco mieszanki mineralno-bitumicznej, lekkiego walca wibracyjnego lub zagęszczarki płytowej, przecinarki z diamentowymi tarczami tnącymi, o mocy co najmniej 10 kW, lub podobnie działające urządzenia do przecięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni remontowanej

nawierzchni, młota pneumatycznego oraz sprężarki o wydajności od 2 do 5 m<sup>3</sup> powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa, lub młota elektrycznego albo hydraulicznego, skraparki lub kotła do bitumu, samochodu samowyładowczego z przykryciem brezentowym, sprzętu pomocniczego - (oskard , przecinak, młot , taranek ręczny, łopata, szczotka). Dla części drugiej - technologia wbudowania w ubytki nawierzchni mieszanki mineralno-bitumicznej z otaczarki: rozkładarki mieszanki mineralno-bitumicznej, walca stalowego gładkiego, lub lekkiego walca wibracyjnego, przecinarki z diamentowymi tarczami tnącymi, o mocy co najmniej 10 kW, lub podobnie działające urządzenia do przecięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni remontowanej nawierzchni, młota pneumatycznego oraz sprężarki o wydajności od 2 do 5 m<sup>3</sup> powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa lub młota elektrycznego albo hydraulicznego, szczotki mechanicznej z wirującymi dyskami z drutów stalowych, skraparki lub kotła do bitumu, samochodu samowyładowczego z przykryciem brezentowym lub termosu do transportu mieszanki mineralno-bitumicznej, sprzętu pomocniczego - (oskard , przecinak, młot , taranek ręczny, łopata, szczotka). Dla części trzeciej - technologia sprysku lepiszczem i posypania kruszywem - remonterem. co najmniej dwóch remonterów, wprowadzających pod ciśnieniem kruszywo jednocześnie z modyfikowaną kationową emulsją asfaltową w oczyszczone sprężonym powietrzem uszkodzenia, Dla części czwartej - technologia wbudowania mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno: zestawu do ogrzania nawierzchni (butla na gaz propan-butan + palnik), lekkiego walca wibracyjnego lub zagęszczarki płytowej, ręcznego ubijaka, samochodu skrzyniowego o ładowności do 3,5 t. Wykonawca jest zobowiązany do użytkowania takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonania remontu, zaakceptowanego przez Inspektora Nadzoru. Liczba i wydajność sprzętu powinna gwarantować przeprowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Zamawiającego w terminie przewidzianym umową. Informacje dotyczące Podwykonawstwa Wykonawca, który zamierza powierzyć Podwykonawcom wykonanie jakiegokolwiek części zamówienia, zobowiązany jest wskazać na druku formularza ofertowego zakres zamówienia powierzany Podwykonawcom. Brak jakiegokolwiek wzmianki w tym zakresie na formularzu oferty, będzie uznawane za stwierdzenie samodzielnego wykonania zamówienia. Umowa o podwykonawstwo zawierana jest w formie pisemnej. Musi mieć charakter umowy odpłatnej. Termin zapłaty wynagrodzenia Podwykonawcy lub dalszemu Podwykonawcy przewidziany w umowie o podwykonawstwo musi być zgodny z art. 143b ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. Przedmiotem zamówienia umowy o podwykonawstwo będzie realizacja świadczenia wchodzącego w skład opisu przedmiotu niniejszego zamówienia. Zakres umowy o podwykonawstwo obejmuje usługi, dostawy lub roboty budowlane, które służą realizacji przedmiotowego zamówienia, a nie jedynie są z nim powiązane. Umowa o podwykonawstwo może

być zawarta nie tylko pomiędzy Wykonawcą a podmiotem trzecim (Podwykonawcą), ale także pomiędzy podmiotem trzecim (Podwykonawcą), a innym podmiotem trzecim (dalszym podwykonawcą). Umowa o podwykonawstwo powinna nakładać na Podwykonawcę lub dalszego Podwykonawcę obowiązek każdorazowego informowania Zamawiającego o braku uiszczenia należnego wynagrodzenia za odebrane roboty przez Wykonawcę, Podwykonawcę, dalszego Podwykonawcę. Przedmiot zamówienia nie podlega obowiązkowi przedkładania Zamawiającemu przez Wykonawcę, Podwykonawcę lub dalszego Podwykonawcę, poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii zawartej umowy o podwykonawstwo, której przedmiotem są dostawy lub usługi...

- **W ogłoszeniu powinno być:** Remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przewiduje się wykonać w czterech następujących technologiach: Część 1. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej pozyskanej z recyklera. Przed przystąpieniem do prac należy ustawić oznakowanie pionowe, na podstawie projektu organizacji ruchu na czas prowadzenia robót w pasie drogowym, opracowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami, i zatwierdzonym przez zarządzającego ruchem na drodze. Przygotowanie uszkodzonego miejsca do naprawy obejmuje wykonanie następujących prac: -pionowe obcięcie krawędzi uszkodzenia diamentowymi tarczami , nadając uszkodzeniu kształt prostej figury geometrycznej (czworokąta, pięciokąta, trapezu) na głębokość najgłębszego uszkodzenia oraz usunięcie rumoszu z placu budowy, -usunięcie ewentualnej wody opadowej, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu powietrznosuchego, -dokładne oczyszczenie dna i krawędzi uszkodzonego miejsca, -dokładne spryskanie dna i boków naprawianego miejsca szybko rozpadową kationową emulsją asfaltową w ilości 0,5 l/m<sup>2</sup>. Zamiast spryskania ścianek bocznych można alternatywnie przykleić samoprzylepne taśmy kauczukowo-asfaltowe, -wbudowanie (z zachowaniem istniejącej niwelety nawierzchni) mieszanki mineralno-bitumicznej w jednej lub dwóch warstwach w zależności od głębokości uszkodzenia nawierzchni, -zagęszczenie poszczególnych warstw wbudowanej mieszanki za pomocą walca lub zagęszczarki płytowej. -polanie asfaltem powierzchni złącza roboczego, -obmiar wykonanych robót w metrach kwadratowych (przy założeniu 0, 13 Mg/m<sup>2</sup> wbudowanej mieszanki mineralno-bitumicznej), -płatność za 1 Mg po dokonaniu odbioru. Część 2. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej pozyskanej z otaczarki. Przed przystąpieniem do prac należy ustawić oznakowanie pionowe, na podstawie projektu organizacji ruchu na czas prowadzenia robót w pasie drogowym opracowanym zgodnie z obowiązującymi przepisami, i zatwierdzonym przez zarządzającego ruchem na drodze. Przygotowanie uszkodzonego miejsca do naprawy obejmuje wykonanie następujących prac: - pionowe obcięcie krawędzi uszkodzenia najlepiej diamentowymi tarczami , nadając uszkodzeniu kształt prostej figury geometrycznej (czworokąta, pięciokąta, trapezu) na głębokość najgłębszego uszkodzenia oraz usunięcie rumoszu z placu budowy, -usunięcie ewentualnej wody opadowej, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu powietrznosuchego, -dokładne oczyszczenie dna i

krawędzi uszkodzonego miejsca, -dokładne spryskanie dna i boków naprawianego miejsca szybko rozpadową kationową emulsją asfaltową w ilości 0,5 l/m<sup>2</sup>. Zamiast spryskania ścianek bocznych można alternatywnie przykleić samoprzylepne taśmy kauczukowo-asfaltowe, -wbudowanie (z zachowaniem istniejącej niwelety nawierzchni) mieszanki mineralno-bitumicznej w jednej lub dwóch warstwach w zależności od głębokości uszkodzenia nawierzchni, -zagęszczenie poszczególnych warstw wbudowanej mieszanki za pomocą walca lub zagęszczarki płytowej. -polanie asfaltem powierzchni złącza roboczego, -obmiar wykonanych robót w metrach kwadratowych (przy założeniu 0, 13 Mg/m<sup>2</sup> wbudowanej mieszanki mineralno-bitumicznej). -płatność za 1 Mg po dokonaniu odbioru. Część 3. Technika sprysku lepiszczem i posypania kruszywem przy użyciu remontera. Przygotowanie nawierzchni do naprawy. Trwałość naprawy nawierzchni zależy w bardzo dużym stopniu od dokładności jej oczyszczenia z uszkodzonych fragmentów nawierzchni i innych zanieczyszczeń. W szczególnych przypadkach (bardzo duże zanieczyszczenie) oczyszczenie nawierzchni należy wykonać szczotkami mechanicznymi lub poprzez splukanie wodą (z odpowiednim wyprzedzeniem dla wyschnięcia nawierzchni). Oznakowanie robót. Ze względu na specyfikę robót przy wykonywaniu remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznej grysami na sucho, Wykonawca w sposób szczególny jest zobowiązany do przestrzegania zasad bezpieczeństwa ruchu drogowego w czasie prowadzenia robót. Znaki powinny być odblaskowe, czyste i w razie potrzeby czyszczone, odnawiane lub wymieniane na nowe. Projekt oznakowania robót Wykonawca uzgodni z organem zarządzającym ruchem (uwzględniając zastosowanie takich urządzeń jak: pachołki drogowe z pulsującymi światłami ostrzegawczymi, tymczasowe bariery ochronne wydzielające powierzchnię wyłączoną z ruchu itp.). Warunki przystąpienia do robót. Remont nawierzchni bitumicznej grysami na sucho można wykonywać w okresie, gdy temperatura otoczenia nie jest niższa od +10°C przy stosowaniu asfaltowej emulsji kationowej i nie niższa od + 15°C przy stosowaniu innych lepiszczy. Temperatura remontowanej nawierzchni powinna być nie niższa niż +5°C przy emulsji asfaltowej i + 10°C przy innych lepiszczach bezwodnych. Nie dopuszcza się przystąpienia do robót podczas opadów atmosferycznych. Wykonanie robót. W zależności od tekstury naprawianej nawierzchni należy zastosować odpowiednie uziarnienie gysu ( od 2,0 - 4,0 mm, od 4,0 - 6,3 mm i 8,0 - 12,8 mm ). Remonter umożliwi oczyszczenie naprawianego miejsca sprężonym powietrzem, a następnie poprzez tę samą dyszę natryskiwana jest warstewka gorącej emulsji asfaltowej. Następnie przy użyciu tej samej dyszy natrykuje się pod ciśnieniem naprawiane miejsce kruszywem otoczonym (w dyszy) emulsją. W końcowej fazie należy zastosować natrysk naprawianego miejsca kruszywem frakcji 2/4 mm. Bezpośrednio po tak wyremontowanym miejscu może odbywać się ruch samochodowy. Część 4. Przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno. Mieszanka mineralno-asfaltowa przeznaczona jest do całorocznych robót utrzymaniowych

nawierzchni bitumicznych, takich jak remontów cząstkowych, usuwania skutków przekopów, deformacji nawierzchni, uzupełniania nawierzchni wokół studzienek ściekowych i włączów kanałowych. Mieszanka 0/6,3 przeznaczona jest do remontów miejscowych uszkodzeń o gł. nie mniejszej niż 1 cm. Maksymalna grubość pojedynczej warstwy z mieszanki nie może przekroczyć 2 cm po zagęszczeniu. Dla mieszanki 0/8 maksymalna grubość pojedynczej warstwy nie może przekroczyć 4 cm po zagęszczeniu, przy gł. wyboju nie mniejszej niż 2 cm. Wykonanie warstwy z mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno. Przed wypełnieniem ubytku nawierzchni mieszanką mineralno-asfaltową na zimno, z jego krawędzi i dna należy usunąć luźne części i zanieczyszczenia. W przypadku głębszych ubytków należy wypełniać je kolejnymi warstwami, po uprzednim mechanicznym lub ręcznym zagęszczeniu warstwy niższej. Górna powierzchnia zagęszczonej warstwy powinna wystawać nad powierzchnię istniejącej nawierzchni od 3 do 5 mm. Wyremontowana nawierzchnia może zostać oddana do ruchu natychmiast po wykonaniu remontu. Mieszanka może być stosowana w przedziale temperatur od -20 do +40oC z wyjątkiem okresów intensywnych opadów atmosferycznych. W przypadku temperatury otoczenia poniżej 0oC mieszankę należy składować poprzez umieszczenie jej w pomieszczeniu o temperaturze nie niższej od 15oC, na okres minimum 12 godzin, w celu zapewnienia urabialności oraz możliwości odpowiedniego zagęszczenia.

3.2. Przed podpisaniem umowy oraz w jej trakcie Wykonawca w zależności od zakresu robót oraz sposobu ich wykonania, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu, którego ilość musi być wystarczająca do wykonania zadania. Dla części pierwszej - technologia wbudowania w ubytki nawierzchni mieszanki mineralno-bitumicznej z recyklera: co najmniej dwóch recyklerów do wytwarzania na gorąco mieszanki mineralno-bitumicznej, lekkiego walca wibracyjnego lub zagęszczarki płytowej, przecinarki z diamentowymi tarczami tnącymi, o mocy co najmniej 10 kW, lub podobnie działające urządzenia do przecięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni remontowanej nawierzchni, młota pneumatycznego oraz sprężarki o wydajności od 2 do 5 m<sup>3</sup> powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa, lub młota elektrycznego albo hydraulicznego, skraparki lub kotła do bitumu, samochodu samowładczego z przykryciem brezentowym, sprzętu pomocniczego - (oskard , przecinak, młot , taranek ręczny, łopata, szczotka). Dla części drugiej - technologia wbudowania w ubytki nawierzchni mieszanki mineralno-bitumicznej z otaczarki: rozkładarki mieszanki mineralno-bitumicznej, walca stalowego gładkiego, lub lekkiego walca wibracyjnego, przecinarki z diamentowymi tarczami tnącymi, o mocy co najmniej 10 kW, lub podobnie działające urządzenia do przecięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni remontowanej nawierzchni, młota pneumatycznego oraz sprężarki o wydajności od 2 do 5 m<sup>3</sup> powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa lub młota elektrycznego albo hydraulicznego, szczotki mechanicznej z wirującymi dyskami z drutów stalowych, skraparki lub

kotła do bitumu, samochodu samowładowczego z przykryciem brezentowym lub termosu do transportu mieszanki mineralno-bitumicznej, sprzętu pomocniczego - (oskard , przecinak, młot , taranek ręczny, łpata, szczotka). Dla części trzeciej - technologia sprysku lepiszczem i posypania kruszywem - remonterem. co najmniej dwóch remonterów, wprowadzających pod ciśnieniem kruszywo jednocześnie z modyfikowaną kationową emulsją asfaltową w oczyszczone sprężonym powietrzem uszkodzenia, Dla części czwartej - technologia wbudowania mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno: zestawu do ogrzania nawierzchni (butla na gaz propan-butan + palnik), lekkiego walca wibracyjnego lub zagęszczarki płytowej, ręcznego ubijaka, samochodu skrzyniowego o ładowności do 3,5 t. Wykonawca jest zobowiązany do użytkowania takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonania remontu, zaakceptowanego przez Inspektora Nadzoru. Liczba i wydajność sprzętu powinna gwarantować przeprowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Zamawiającego w terminie przewidzianym umową. Informacje dotyczące Podwykonawstwa Wykonawca, który zamierza powierzyć Podwykonawcom wykonanie jakiegokolwiek części zamówienia, zobowiązany jest wskazać na druku formularza ofertowego zakres zamówienia powierzony Podwykonawcom. Brak jakiegokolwiek wzmianki w tym zakresie na formularzu oferty, będzie uznawane za stwierdzenie samodzielnego wykonania zamówienia. Umowa o podwykonawstwo zawierana jest w formie pisemnej. Musi mieć charakter umowy odpłatnej. Termin zapłaty wynagrodzenia Podwykonawcy lub dalszemu Podwykonawcy przewidziany w umowie o podwykonawstwo musi być zgodny z art. 143b ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. Przedmiotem zamówienia umowy o podwykonawstwo będzie realizacja świadczenia wchodzącego w skład opisu przedmiotu niniejszego zamówienia. Zakres umowy o podwykonawstwo obejmuje usługi, dostawy lub roboty budowlane, które służą realizacji przedmiotowego zamówienia, a nie jedynie są z nim powiązane. Umowa o podwykonawstwo może być zawarta nie tylko pomiędzy Wykonawcą a podmiotem trzecim (Podwykonawcą), ale także pomiędzy podmiotem trzecim (Podwykonawcą), a innym podmiotem trzecim (dalszym podwykonawcą). Umowa o podwykonawstwo powinna nakładać na Podwykonawcę lub dalszego Podwykonawcę obowiązek każdorazowego informowania Zamawiającego o braku uiszczenia należnego wynagrodzenia za odebrane roboty przez Wykonawcę, Podwykonawcę, dalszego Podwykonawcę. Przedmiot zamówienia nie podlega obowiązkowi przedkładania Zamawiającemu przez Wykonawcę, Podwykonawcę lub dalszego Podwykonawcę, poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii zawartej umowy o podwykonawstwo, której przedmiotem są dostawy lub usługi

**SZACUNKOWA ILOŚĆ ZAMÓWIENIA Część I. Wykonanie remontu częściowego - wbudowanie w ubytki nawierzchni mieszanki mineralno-bitumicznej z recyklera, na powierzchni około 3.560,00 m2. Część II. Wykonanie remontu częściowego - wbudowanie w ubytki nawierzchni mieszanki**

mineralno-bitumicznej z otaczarki, na powierzchni około 5.950,00 m<sup>2</sup>. Część III. Wykonanie remontu cząstkowego - sprysk lepiszczem i posypanie kruszywem -remonterem, na powierzchni około 34.360,00 m<sup>2</sup>. Część IV. Wykonanie remontu cząstkowego -wbudowanie mieszanki mineralno--bitumicznej na zimno, w ilości około 29,00 Mg..

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** III.3.2.
- **W ogłoszeniu jest:** Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku Wykonawca składający ofertę na wykonanie jednej lub więcej części zamówienia winien dla poszczególnych technologii wykazać się realizacją co najmniej 3 wykonanych robót budowlanych, zrealizowanych w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie. Za robotę budowlaną odpowiadającą przedmiotowi zamówienia Zamawiający uzna robotę budowlaną, polegającą na wykonaniu remontów w poniższych technologiach o wartości nie mniejszej niż: 275 000,00 zł brutto każda dla części nr 1 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej z recyklera), 400 000,00 zł brutto każda dla części nr 2 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej z otaczarki), 320 000,00 zł brutto każda dla części nr 3 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych techniką sprysku lepiszczem i posypania kruszywem przy użyciu remontera), 40 000,00 zł brutto każda dla części nr 4 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno)..
- **W ogłoszeniu powinno być:** Wykonawca składający ofertę na wykonanie jednej lub więcej części zamówienia winien dla poszczególnych technologii wykazać się realizacją co najmniej 3 wykonanych robót budowlanych, zrealizowanych w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie. Za robotę budowlaną odpowiadającą przedmiotowi zamówienia Zamawiający uzna robotę budowlaną, polegającą na wykonaniu remontów w poniższych technologiach o wartości nie mniejszej niż: 200.000,00 zł brutto każda dla części nr 1 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej z recyklera), 200.000,00 zł brutto każda dla części nr 2 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej z otaczarki), 200.000,00 zł brutto każda dla części nr 3 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych techniką sprysku lepiszczem i posypania kruszywem przy użyciu remontera), 40 000,00 zł brutto każda dla części nr 4 (remonty cząstkowe nawierzchni bitumicznych przy użyciu mieszanki mineralno-bitumicznej na zimno)..